



L'efficacité nouvelle génération

Autoclaves série GSS P pour
l'industrie pharmaceutique

Les autoclaves de la série GSS P améliorent l'efficacité et le déroulement de vos procédés. Nous vous accompagnons lors de chaque étape pour que vous disposiez de la solution fiable dont vous avez besoin.

Votre produit est notre priorité

Établir un nouveau standard

Prévenir la contamination de manière fiable est une exigence essentielle en production pharmaceutique. Les autoclaves de la série GSS P contribueront à garantir la qualité de vos produits et la sécurité de votre environnement de travail. De plus, vous parviendrez plus facilement à des performances élevées, une productivité maximale et un procédé rationalisé.

Getinge est un partenaire de longue date de l'industrie pharmaceutique. En devenant acteur de votre production, nous vous aiderons à produire des traitements pour améliorer la santé des gens et sauver des vies.

Nous respectons les exigences et les réglementations locales les plus strictes, quel que soit le pays où vous vous trouvez. Vous pouvez compter sur un accompagnement dédié de la planification au service après-vente, et pendant toute la production.

Issus d'années d'excellence en ingénierie, les autoclaves de la série GSS P sont des appareils perfectionnés qui conjuguent conception et innovation à une approche globale de la sécurité des composants et du traitement des équipements.

Votre cycle de production est notre priorité. La série GSS P établit un nouveau standard en matière d'autoclaves destinés à la production pharmaceutique.

En partant des modèles de la série GSS P, nous construirons une solution modulaire et flexible adaptée à votre production et capable d'améliorer votre efficacité.



Fiable

Une conception de pointe, une configuration sûre des procédés, une interface intuitive et un réseau SAV mondial. Cette liste non exhaustive vous permet de comprendre comment les autoclaves de la série GSS P contribueront à supprimer les arrêts imprévus de votre cycle de production



Sûr

En production pharmaceutique, il est essentiel de protéger à la fois l'intégrité du produit et le personnel. Les autoclaves de la série GSS P sont conçus pour optimiser la sécurité de l'environnement de travail et garantir la qualité des produits.



Modulable

Chaque site de production pharmaceutique et chaque pays suit ses propres réglementations et exigences. Les autoclaves de la série GSS P offrent une solution flexible et ils peuvent être adaptés à vos besoins de production.

La qualité sans compromis

La série GSS P est notre tout dernier modèle d'autoclave, conçu à partir de l'expérience et des retours de nos clients. Il est optimisé pour fournir les fonctions de base et répondre aux niveaux de sécurité recherchés par les établissements de production pharmaceutiques modernes.

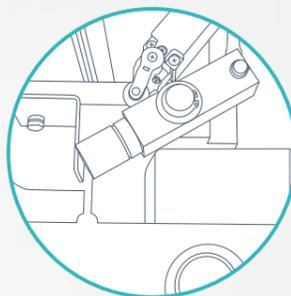
Grâce à leurs composants haut de gamme, les autoclaves GSS P améliorent le contrôle de la contamination, garantissent la sécurité des procédés, promeuvent les meilleures pratiques, produisent des résultats fiables et garantissent un rendement élevé. La construction et la conception, des surfaces en acier inoxydable jusqu'aux interfaces ergonomiques améliorées, sont soigneusement intégrées afin de former une solution hautement performante essentielle pour répondre aux exigences de l'assurance qualité.

Les autoclaves GSS P répondent à un souci de simplicité d'utilisation et d'intégration à n'importe quel cycle de production pharmaceutique.

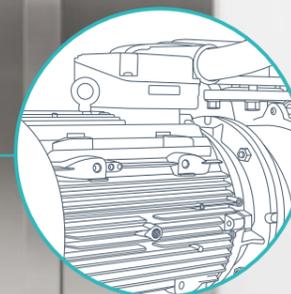
Ils sont aussi conçus pour diminuer votre empreinte écologique, en optimisant la consommation d'eau et d'énergie, grâce notamment à une isolation efficace et à la masse minimisée de la chambre sous pression.

La mise en route des autoclaves GSS P se fait rapidement grâce au système sophistiqué de management de la qualité qui garantit la simplicité de la validation, la conformité aux exigences d'un bon système d'automatisation (GAMP 5) et la conformité aux réglementations locales et internationales.

Portes automatiques ergonomiques pour votre sécurité et votre confort.



Affichage convivial et IHM intuitive pour une utilisation rapide et facile.



Pompes à vide à anneau liquide haute performance pour une évacuation optimale de l'air et un temps de cycle court.

Des composants en acier inoxydable sanitaire sont indispensables à des systèmes de tuyauterie fiables.



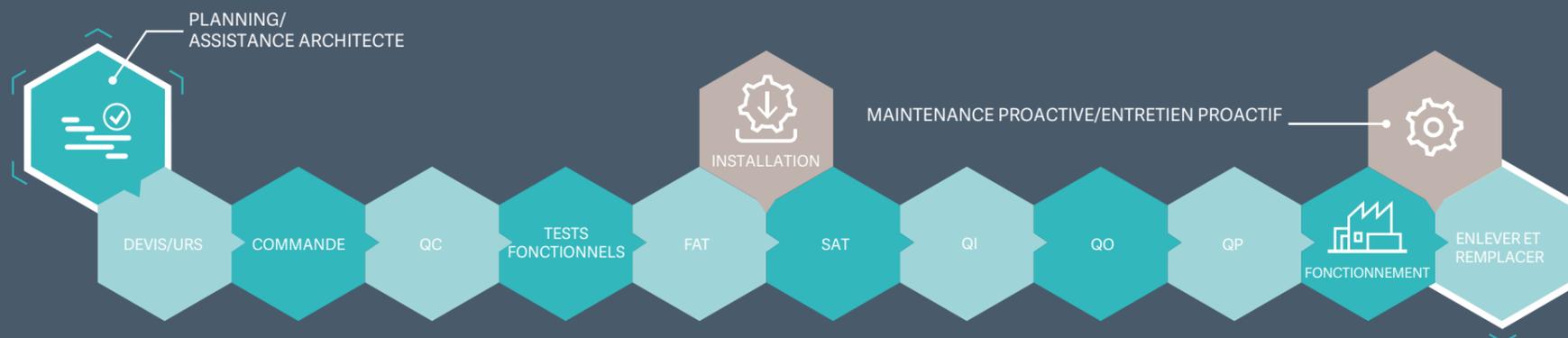
Exemples de caractéristiques de base :

- Combinaison de programmes adaptée aux applications pharmaceutiques
- IHM intuitive et conviviale
- Gestion des utilisateurs et des mots de passe
- Exécution du projet conforme à GAMP 5
- Conception et documentation BPF
- Répartition uniforme de la température et contrôle précis du procédé
- Élimination de l'air par une pompe à vide à anneau liquide haute performance
- Système ÉCO, recirculation de l'eau d'étanchéité de la pompe à vide
- Vannes à membrane sur la ligne process
- Tuyauterie process en acier inoxydable sanitaire
- Cuve en acier inoxydable
- Soudage robotisé et ultrapolissage de la cuve
- Manipulation ergonomique et sûre de la machine

À vos côtés à chaque étape

Notre engagement ne se limite pas à la fourniture d'équipements. Nous vous aidons à planifier votre projet et à définir les spécifications et les exigences adéquates.

Notre expérience en fabrication, installation et mise en service nous permet de gérer chaque projet de bout en bout. Lors de leur utilisation, la maintenance proactive garantit la disponibilité de vos autoclaves. Nous sommes donc à vos côtés à chaque étape.



Conçus pour la flexibilité

Proposés avec 17 tailles de cuve différentes, les autoclaves GSS P bénéficient en outre d'une gamme flexible d'options et de possibilités de personnalisation.

La gamme de base – avec des cuves d'une capacité utilisable de 0,4 à 9 m³ – répond parfaitement aux besoins de base, mais nous pouvons aussi personnaliser les modèles GSS P grâce à leur flexibilité. À votre écoute, nous concevons une solution de prévention de la contamination adaptée à vos besoins spécifiques.

Exemples d'options de configuration :

- Modèles à une seule porte, à double portes, ou en sas
- Installation au sol ou en fosse
- Accès service à droite ou à gauche
- Barrière contre la contamination croisée (CCB) pour l'intégration au bâtiment
- Verrouillage des portes pour empêcher la contamination croisée pour les modèles avec la fonction sas
- Options de générateur de vapeur intégré
- Test d'intégrité in situ du filtre (WIT)
- Cycle pour liquides en contenants ouverts ou fermés
- Refroidissement de l'enveloppe par recirculation de l'eau
- Connectivité réseau/SCADA
- Intégrité des données/Partie 11 du titre 21 du CFR
- Imprimante pour les rapports de lots
- Équipement de chargement : armoires, étagères et paniers



Une longue tradition d'ingénierie

Tous nos autoclaves sont développés et fabriqués à Getinge, en Suède, où tout a commencé en 1904. Depuis cette date, nous sommes devenus une entreprise mondiale, mais l'essentiel de notre fabrication est toujours réalisé en Suède pour garder la main sur la qualité et le contrôle. Nous sommes fiers de notre ingénierie et nous accordons toute notre attention aux détails.

Nous modernisons en permanence nos procédés en appliquant les nouvelles avancées technologiques et en nous conformant totalement à l'évolution des réglementations. Lors de la visite de notre usine ultramoderne, dotée d'une zone de production de 16 200 m², vous verrez les robots de soudage les plus modernes travailler aux côtés des ingénieurs et de spécialistes techniques dont les qualifications en soudage sont applicables à un marché mondial. Tous nos sites de production sont certifiés ISO 9000 et ISO 14000. Nous avons choisi de travailler avec notre chaîne de fabrication et logistique pour limiter notre impact sur l'environnement.



Un service sans frontières

– vous pouvez compter sur notre engagement

Optez pour la tranquillité d'esprit en signant un contrat de service avec Getinge. Notre réseau de service mondial vous fait bénéficier d'une maintenance préventive, prédictive et réactive spécialisée pour vous aider à maximiser la disponibilité et la sécurité de vos autoclaves, et préserver le bon déroulement de vos opérations.

De bonnes relations se construisent sur des bases de confiance et nous nous engageons à répondre à vos besoins où que vous vous trouviez.

Avec notre équipe de maintenance à vos côtés, vous êtes paré(e) pour répondre aux exigences des organismes d'accréditation et des autorités réglementaires.

Nos services incluent :

lots de pièces détachées • services d'étalonnage • mises à niveau • formation des opérateurs et des techniciens • vérification des procédés • services de validation



Pour en savoir plus sur nos solutions :
www.getinge.com/biopharma



Getinge est un fournisseur mondial de solutions innovantes pour les blocs opératoires, les unités de soins intensifs, les services de stérilisation et pour les entités en lien avec les sciences de la vie. Grâce à notre connaissance du marché et à des partenariats étroits avec des experts cliniques, des professionnels de la santé et des spécialistes de l'industrie médicale, nous améliorons la vie quotidienne des personnes, aujourd'hui comme demain.

Contact · Getinge Infection Control AB · P. O. Box 69 · SE-305 05 Getinge · Sweden · Phone: +46 (0) 10 335 00 00
E-mail: info@getinge.com

www.getinge.com