



Profil Environnemental du Produit

Getinge Lancer LSS

Stérilisateur à vapeur de laboratoire

Aperçu

Ambitions de Getinge en matière de durabilité

Getinge prend des mesures pour aider ses clients à atteindre leurs objectifs de durabilité. L'une des façons d'y parvenir est d'examiner comment nous pouvons optimiser l'efficacité des ressources dans la conception de nos produits et solutions. Nous nous engageons à réduire notre empreinte carbone en fixant des objectifs ambitieux pour atteindre la neutralité carbone d'ici 2050, en accord avec l'initiative Science based targets (SBTi).

Tous les sites de fabrication travaillent avec des systèmes de management environnemental conformes à la norme ISO 14001.

Pour en savoir plus sur les ambitions de Getinge en matière de durabilité, consultez notre site Web [ici](#).

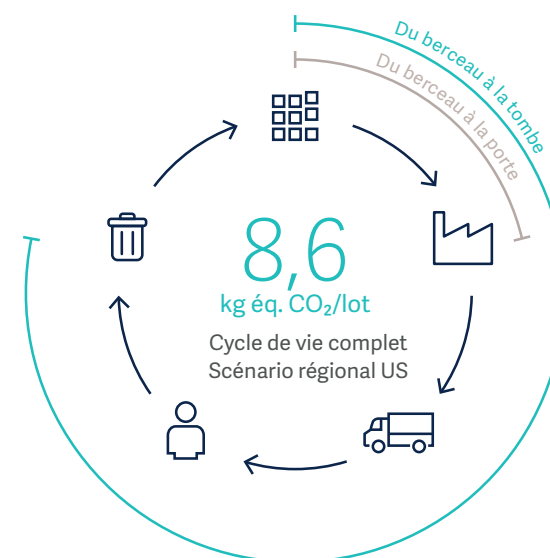
Efforts d'écoconception

Chez Getinge, l'écoconception est une pratique standard qui consiste à opter pour des matériaux plus sûrs et en moindre quantité, à intégrer des solutions circulaires et à réduire la consommation de ressources, d'énergie et d'eau.

Pour le Lancer LSS, les efforts se sont principalement concentrés sur une conception plus standardisée et compacte. L'autoclave est équipé en standard d'un système de pompe à vide entièrement repensé et d'une vanne de vidange avec capteur de charge. Le système ECO pour la recirculation de l'anneau liquide de la pompe à vide est inclus, et la possibilité de raccorder le stérilisateur au circuit d'eau glacée du bâtiment est proposée de base. Le système électrique et le système de contrôle ont été entièrement repensés à l'aide d'E/S distribuées et d'un automate de sécurité pour gérer les verrouillages.

Une nouvelle fonction de planification a été mise en place, permettant d'organiser le travail et d'optimiser la consommation d'énergie. Le générateur de vapeur dispose également d'un mode ECO qui réduit la température des éléments chauffants en mode veille. Le stérilisateur peut être connecté au système de supervision Getinge FleetView, ce qui permet d'optimiser le fonctionnement de l'équipement.

Impact climatique du produit



Description du produit

Le stérilisateur à vapeur Lancer LSS est destiné aux tâches de stérilisation courantes dans les applications de laboratoire, c'est-à-dire la stérilisation de matériel, de charges poreuses et de liquides dans des bouteilles ouvertes (cycle pour bouteilles fermées en option).

Les résultats de l'ACV (Analyse du Cycle de Vie) sont calculés pour le modèle Lancer LSS avec une cuve de 480 l, mais peuvent être utilisés et extrapolés aux autres volumes. Le produit de référence est le modèle GSS-L6710 qui fait partie d'une gamme parallèle.



Caractéristiques techniques

Lancer LSS	Dimensions utiles de la cuve			Volume de la cuve
Modèle	Largeur mm	Hauteur mm	Profondeur mm	Litres
340	660	700	700	340
480	660	700	1000	480
620	660	700	1300	620

Le produit est disponible avec chaudière électrique à vapeur intégrée

Directives applicables et conformité réglementaire

2011/65/UE	RoHs (limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques)
1907/2006	REACH (Enregistrement, évaluation, autorisation et restriction des produits chimiques)
2012/19/UE	DEEE (déchets d'équipements électriques et électroniques)
2024/1781/UE	Écoconception (cadre de définition des exigences en matière d'écoconception pour les produits durables) - applicable uniquement à des composants spécifiques
2023/1542/UE	Batteries et batteries usagées

Impact environnemental du produit avec focus sur l'impact climatique

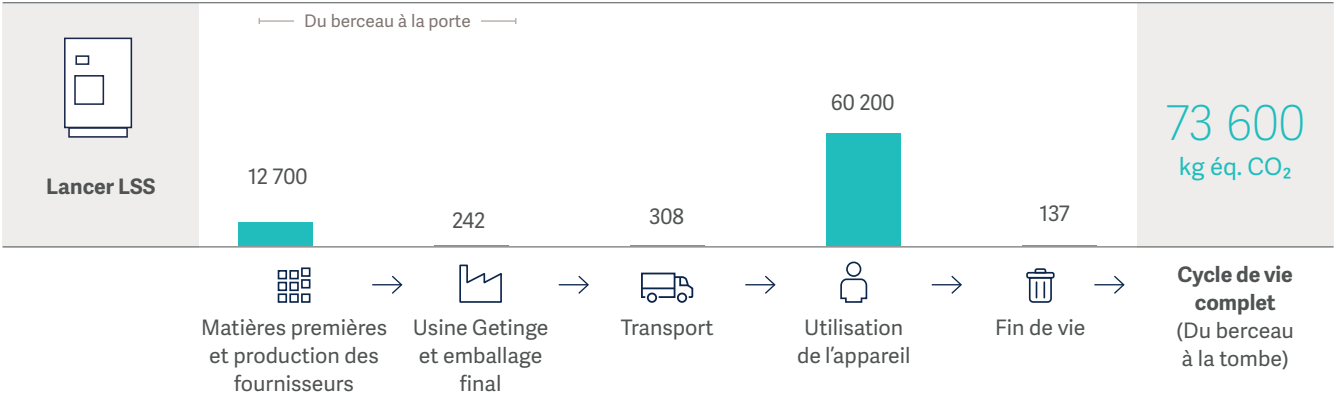
L'impact environnemental du stérilisateur Lancer LSS sur le cycle de vie provient principalement de la consommation d'électricité pendant l'utilisation. Les nouvelles fonctionnalités incluses dans le Lancer LSS ont réduit la consommation d'énergie de 2 381 kWh/an ainsi que l'impact climatique avec -15 % d'éq. CO₂ (États-Unis).

Le choix des sources d'énergie pour la production d'électricité est essentiel et l'utilisation des énergies renouvelables peut réduire l'impact de 90 %. Les matières premières et la fabrication de composants représentent généralement le deuxième plus grand impact environnemental, sauf pour les clients qui utilisent déjà des énergies renouvelables (champ 1-2) pour lesquels l'empreinte liée à la fabrication devient la plus importante.

L'acier, en raison de sa masse, et les composants électroniques, en raison de leur forte intensité d'émission, sont les principaux contributeurs à l'empreinte environnementale de la fabrication.

Potentiel de réchauffement climatique (GWP100a)

kg éq. CO₂



Scénarios régionaux (kg éq. CO₂)

Europe	12 700	242	215	41 800	137	55 100
États-Unis	12 700	242	308	60 200	137	73 600
APAC	12 700	242	205	57 800	137	71 100
Scénario énergies renouvelables	12 700	242	102	7 300	137	20 500

Recommandations pour réduire l'impact climatique

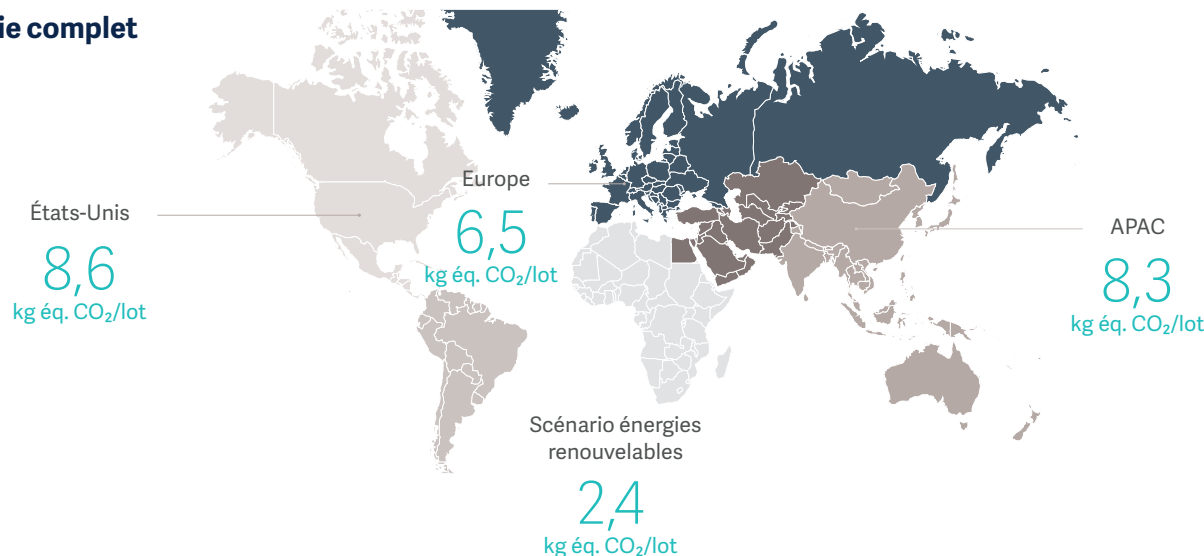
- Choisir des sources d'énergie renouvelables pour l'exploitation de l'appareil
- Inclure des options pertinentes pour permettre l'efficacité des ressources : récupération d'énergie, d'eau et de chaleur
- S'assurer que le mode ECO est installé par défaut pour le fonctionnement et former les opérateurs
- Assurer la maintenance du produit afin de garantir sa durée de vie et son efficacité
- Demander continuellement une empreinte de fabrication réduite ; utiliser des énergies renouvelables et des matières premières ayant la meilleure performance climatique de leur catégorie.

Ambitions en matière d'écoconception pour les stérilisateur Getinge Life Science

Getinge continue de rechercher des opportunités pour réduire davantage l'impact climatique de ses produits et de ses opérations, notamment en :

- augmentant l'efficacité énergétique et l'utilisation des ressources en phase d'utilisation
- réduisant la masse des produits
- intégrant plus de matières premières à faible impact climatique
- optimisant l'efficacité de la fabrication : consommation d'énergie et de ressources, utilisation des matériaux
- favorisant des transports à faible émission de carbone vers les clients
- en fournissant un service client et une maintenance technique de haute qualité – grâce à l'optimisation des solutions d'assistance à distance ainsi qu'à des offres de reconfiguration et de mises à niveau

Cycle de vie complet par région



Impact climatique d'un usage alternatif et de la réduction du poids



↓ 72 % éq. CO₂

Utilisation de sources d'énergie renouvelables

Passer à des sources d'énergie renouvelables pour utiliser le produit est de loin le moyen le plus efficace de réduire l'empreinte climatique lié à la stérilisation.

Le produit est disponible avec un générateur de vapeur intégré et est également compatible avec les installations/systèmes d'alimentation fournis par le bâtiment.



↓ 15 % éq. CO₂

Utiliser le mode ECO par défaut pour le fonctionnement

L'utilisation du mode ECO comme réglage par défaut pour le fonctionnement augmente l'efficacité énergétique. Le mode ECO réduit la température des éléments chauffants en veille et intègre un système de recirculation de l'anneau liquide de la pompe à vide. Les nouvelles fonctions de programmation garantissent une disponibilité immédiate de la chaleur au moment requis.



↓ 100 kg

Poids réduit

Le produit pèse environ 100 kg de moins en configuration standard. Cela a été possible grâce à une conception plus standardisée et plus compacte. L'autoclave est doté d'un système de vide entièrement remanié alors que le système électrique et le système de contrôle sont entièrement repensés à l'aide d'E/S distribuées.

Hypothèses principales de l'étude ACV (paramètres ICV)

Le produit est conçu et fabriqué par Getinge Sterilization AB en Suède. La composition est dérivée de la nomenclature (BOM) et toutes les matières premières sont modélisées avec des données spécifiques pour les flux de matériaux et les processus utilisés pour la fabrication et l'approvisionnement en pièces de rechange. Une approche régionale moyenne a été utilisée pour le choix des ensembles de données sur l'énergie, le transport et les matières premières.

La consommation d'énergie dans l'unité de production actuelle de Getinge (champ 1-2) est entièrement renouvelable (c'est-à-dire composée d'électricité issue de l'énergie solaire et hydroélectrique et du biogaz pour la production de vapeur avec garantie d'origine (année de référence 2022)). Le transport sortant, le scénario d'utilisation et la fin de vie pour les principaux marchés sont simulés comme indiqué ci-dessous. Tous les transports ont été calculés sur la base du fret routier et maritime.

Produit

Poids total (net) : 808 kg

85 % Acier

4 % Aluminium
3 % Métal, autres
2 % Plastique
1 % Compos.
électroniques actifs
2 % Autres compos.
électroniques
1 % Câbles
3 % Autres



Emballage

Poids total (brut) : 145 kg

77 % Bois

23 % Carton



Indicateur de matériau



808 kg

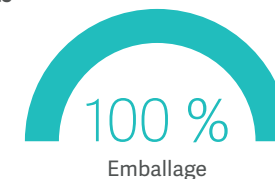
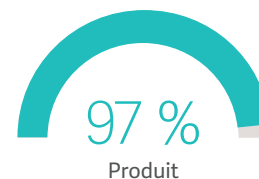
Masse totale
du produit (nette)



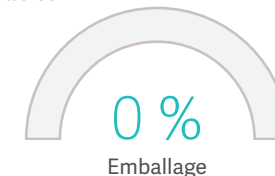
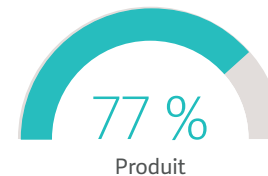
145 kg

Masse totale
de l'emballage

Recyclabilité



Matériaux recyclables



Les matériaux suivants sont considérés comme recyclables : acier, alu, bronze, laiton, cuivre (sauf câbles), carton, papier, thermoplastiques (PMMA, PVC, ABS, PC, PS, PET, PE, PA, PP, POM). Les plastiques thermodurcissables, les élastomères et les autres matériaux non répertoriés sont considérés comme non recyclables. Contenu recyclé évalué dans l'étude, mais nécessitant une traçabilité documentée dans la chaîne de valeur.

Modélisation de scénarios d'utilisation typiques

L'impact lié à l'utilisation des stérilisateurs est extrêmement sensible aux variations de paramètres clés propres à la configuration du client, tels que l'intensité d'utilisation (nombre de cycles par jour, jours de fonctionnement par an, charge), la charge à stériliser, les systèmes techniques en place dans les installations pour la production et la réutilisation des ressources. Les résultats de cette étude sont calculés pour un scénario d'utilisation type sur la base de l'expérience de Getinge en matière de stérilisation et de cas de figure récents. Dans ce cas, la vapeur est générée à l'aide d'une chaudière électrique externe mais propre au site avec un facteur de conversion de 0,75 kWh d'électricité en 1 kg de vapeur, y compris les pertes de transformation (pragmatique).

Notez que tous les appareils sont configurés à la commande, et que plusieurs options standard sont disponibles pour réduire la consommation de ressources.

Consommation d'énergie et d'utilités par jour ouvré		Basée sur
163	kg d'ustensiles stérilisés	Charge pleine en 4 cycles (mélange de matériel, matériaux poreux et de liquides en bouteilles ouvertes). Charge moyenne : 42 kg/cycle
4,1	kWh électricité	Utilisation des fonctions de programmation et du mode ECO pour optimiser le préchauffage et la veille (12 heures)
63,6	kg vapeur	Utilisation des fonctions de programmation et du mode ECO pour optimiser le préchauffage et la veille (12 heures)
925	l/jour d'eau de refroidissement et de pompe	Remarque : ne tient pas compte des avantages de la recirculation de l'eau ou du raccordement à un système d'eau de refroidissement en option
1,6	Nm³ d'air comprimé	

Remarque : la fiche technique est disponible pour chaque type de produit et chaque commande, une fois la configuration définie

Consommation d'énergie et de ressources sur une durée de vie de 10 ans	
358	tonnes d'ustensiles stérilisés
8800	cycles
220	jours ouvrés par an
9020	kWh électricité
140	tonnes de vapeur
2040	m³ d'eau de refroidissement et de pompage
3520	Nm³ d'air comprimé

Remarque : il s'agit d'un cas typique bien que la durée de vie technique du produit soit beaucoup plus longue.

Synthèse des données de production d'énergie utilisées pour chaque région	
États-Unis	Électricité du réseau MRO, États-Unis uniquement ; part importante de gaz naturel
Europe	Réseau de distribution d'électricité RER : Moyenne UE 27
APAC	Réseau de distribution d'électricité Singapour
Utilisation d'énergies renouvelables	Certificats de réseau renouvelable suédois ; 60 % d'énergie hydraulique et 40 % photovoltaïque

Méthodologie d'ACV et d'écoconception

Le Profil Environnemental du Produit (PEP) communique les résultats d'une Analyse du Cycle de Vie (ACV). Il s'agit d'une méthodologie d'évaluation des impacts environnementaux associés à toutes les étapes du cycle de vie d'un produit, d'un procédé ou d'un service. Par exemple, pour un produit, cela comprend l'évaluation des impacts environnementaux depuis l'extraction des matières premières (bercaeau), en passant par l'ensemble de la chaîne de transformation, jusqu'à la fabrication (porte), la distribution, l'utilisation, puis le recyclage ou l'élimination finale des matériaux le composant.

L'étude d'ACV suit les exigences des normes ISO 14040 et ISO 14044 et a été vérifiée par un tiers indépendant (AFRY). Pour la version logicielle SimaPro 9.5.0.1 et l'allocation EcolInvent 3.9.1, un cut-off par classification a été utilisé. L'impact environnemental a été calculé selon la méthode « CML-IA baseline V3.09/EU25 » telle qu'implémentée dans SimaPro avec quelques ajustements mineurs. Toutes les études d'ACV comprennent une analyse globale de tous les impacts environnement pertinents, servant de base à l'écoconception.



Convaincue que tout le monde devrait pouvoir bénéficier des meilleurs soins possibles, Getinge propose aux établissements de santé et des sciences de la vie des solutions visant à améliorer les résultats cliniques et à optimiser les flux de travail. Notre gamme de produits et de solutions est destinée aux soins intensifs, aux procédures cardiovasculaires, aux blocs opératoires, aux services de retraitement stérile ainsi qu'aux sciences de la vie. Avec plus de 12 000 employés dans le monde, les solutions getinge sont commercialisées dans plus de 135 pays.

Ces informations sont destinées à un public professionnel. Les informations contenues dans le présent document sont données à titre indicatif uniquement et ne doivent pas remplacer le mode d'emploi ou le manuel d'entretien. Getinge rejette toute responsabilité en cas d'action ou d'omission d'une partie s'appuyant sur la présente documentation ; l'utilisateur s'y fie à ses risques et périls.

Il est possible que les solutions ou produits mentionnés ne soient pas disponibles ou autorisés dans votre pays. Les informations ne peuvent être copiées ou utilisées, intégralement ou partiellement, sans l'autorisation écrite de Getinge.

© 2025 Getinge · Getinge et **GETINGE**  sont des marques commerciales ou des marques déposées de Getinge AB, de ses filiales ou de ses sociétés affiliées · Tous droits réservés.
Getinge Sterilization · P. O. Box 69 · SE-305 05 Getinge · Suède · +46 (0) 10 335 00 00 · info@getinge.com

Getinge France, société par actions simplifiées au capital de 8.793.677,10 euros, dont le siège social est situé à MASSY (91300) – Carnot Plaza, 14/16 Avenue Carnot - immatriculée sous le numéro 562 096 297 RCS EVRY · 02 38 25 88 88 · **operation-ventes.projet.fr@getinge.com**
PUB-2025-0250-A, version de septembre 2025